

АЛТАЙ-3

**ВУЛКАНИЗАТОР ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ (СКОБА)
ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РЕМОНТА БОКОВЫХ
ПОВРЕЖДЕНИЙ НА ГРУЗОВЫХ, ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ШИНАХ**



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	1
2. Область применения вулканизатора	2
3. Техника безопасности.....	2
4. Технические характеристики.....	3
5. Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	3
6. Порядок работ при ремонте шин	4
7. Комплект поставки.....	6
8. Гарантийные обязательства	7
9. Условия гарантии	8

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Перед началом использования вулканизатора внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и следуйте её указаниям при работе.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить изменения конструкции вулканизатора, направленные на его совершенствование, с последующей корректировкой документации.

Нагревательный элемент изготовлен из прочной бутиловой резиновой смеси, что обеспечивает его долговечность, гибкость и позволяет повторять контур шины.

Стабильность температуры — отличительная особенность нагревательного элемента. В соединении блока управления и нагревательного элемента (имеет датчик температуры), применен специальный разъем термопары, который не дает погрешность температуры. Такой вариант исключает «недовулканизацию» и «перевулканизацию» повреждения.

Во внутренней подушке имеется эластичное окно, выполненное из технического трикотажа, благодаря которому происходит равномерный прижим пластыря к шине под давлением.

Пульт управления оснащен механическим таймером, благодаря которому можно с точностью до минуты установить время вулканизации.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВУЛКАНИЗАТОРА

Вулканизатор пневматический (скоба) предназначен для ремонта боковых повреждений на грузовых, промышленных и сельскохозяйственных шинах со следующими параметрами:

Толщина борта шины до 1.5 дюйма

Высота профиля шины НЕ МЕНЕЕ 10.00 дюймов

Посадочный диаметр и ширина шины при этом не имеют значения.

На радиальных и диагональных шинах.

Вулканизатор можно использовать с одновременной установкой заплаты методом горячей вулканизации (одноэтапный метод).

Вулканизатор можно использовать для вулканизации сырой резины (каучука), заполняющей повреждение снаружи, с последующей установкой заплаты методом холодной вулканизации (двухэтапный метод).

При этом необходимо пользоваться специальными технологическими инструкциями по ремонту шин (подробнее на сайте www.tech-russia.ru).

Любое другое использование вулканизатора является использованием не по назначению. В таком случае поставщик (и производитель) не несет ответственности за полученный результат либо материальный ущерб. Ответственность при этом несет исключительно пользователь.

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К работе допускаются лица, изучившие инструкцию по эксплуатации вулканизатора и соблюдающие правила безопасности, описанные в данной инструкции.

- Инструкцию по работе с вулканизатором необходимо хранить в месте его использования.
- Без разрешения изготовителя нельзя производить какие-либо изменения или усовершенствования вулканизатора, которые могут повлиять на безопасность работ!
- Вулканизатор необходимо содержать в исправном состоянии и использовать только по назначению.
- Берегите вулканизатор от сырости!
- Вулканизатор должен быть заземлён, поэтому перед подключением вулканизатора необходимо проверить наличие и исправность защитного заземления в сетевой розетке.
- Перед началом работы необходимо проверять гибкие нагреватели и шнуры питания на отсутствие повреждений!
- Запрещается оставлять вулканизатор без присмотра во время эксплуатации! На рабочем месте необходимо иметь огнетушитель и пожарное покрывало для тушения электропроводов.
- При обнаружении неисправностей в работе вулканизатора его необходимо сразу отключить от сети обратиться в сервис-центр.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение источника питания.....	220 В
Максимальная мощность	400 Вт
Рабочая температура вулканизации	140°C ± 5°C
Давление в цилиндрической подушке (внутренней)	2,5 атм
Давление в наружной подушке.....	1,5 атм
Таймер (макс).....	240 мин.
Размеры эластичного нагревательного элемента.....	710 x 285 x 12 мм

5. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Характеристики местной электросети должны соответствовать требованиям к источнику тока, указанным в п.4. Обязательно наличие заземления.

Эксплуатация вулканизатора разрешается только при подключении к электрической сети, имеющей защиту от перегрузки на ток не более 16А и коротких замыканий.

Сжатый воздух от пневмосети должен подаваться на вулканизатор через фильтр – влагоотделитель.

Подготовка вулканизатора к работе.

1. Разобрать транспортную тару.
2. Проверить комплектность.
3. Произвести наружный осмотр вулканизатора с целью выявления повреждений, которые могли произойти при транспортировке.
4. Собрать вулканизатор.
5. Подсоединить сетевой пневмошланг к штекеру “Пневмосеть” на пульте управления и к общей пневмосети, при этом регуляторы давления на внутренней и наружной пневмоподушках на пульте управления должны быть выкручены до крайнего минимального положения.
6. Подключить сетевой кабель к розетке питающей сети напряжением 220 В.

6. ПОРЯДОК РАБОТ ПРИ РЕМОНТЕ ШИН

Подготовку шин к проведению ремонта необходимо проводить в соответствии с требованиями “Технологических инструкций по ремонту шин методом горячей вулканизации” (подробнее на сайте www.tech-russia.ru).

Внимание! Во избежание выхода из строя гибкого нагревателя и пневмоподушек, необходимо обеспечить аккуратное и бережное обращение с ними.

- 6.1. Установить подготовленную для ремонта шину так, чтобы место ремонта было внизу.
- 6.2. Нагревательный элемент протереть тальком.
- 6.3. Подсоединить к пульту управления кабель от гибкого нагревательного элемента.

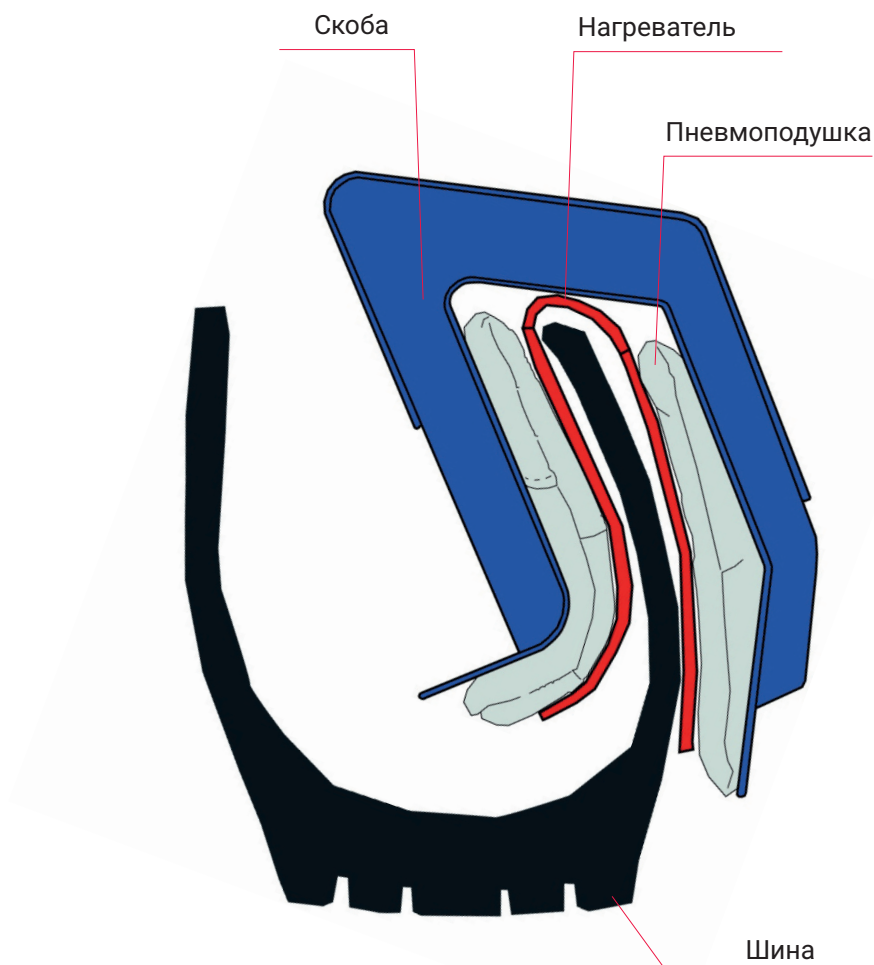
Внимание! Эластичный нагревательный элемент подключать только к блоку управления данного вулканизатора.

- 6.4. Подсоединить пульт управления к розетке с напряжением 220 В.
- 6.5. Включить питание. «РАЗОГРЕТЬ» нагревательный элемент до температуры не более 70°C. Благодаря этому, нагревательный элемент будет гораздо лучше принимать правильную конфигурацию ремонтируемой шины после сборки вулканизатора. Данная операция (в конечном итоге) положительно влияет на срок службы нагревательного элемента.
- 6.6. Отключить питание.
- 6.7. Установить гибкий нагреватель на место ремонта, перегнув через борт шины.
- 6.8. Установить скобу с пневмоподушками на борт шины сверху нагревательного элемента.

Внимание! Не допускается нахождение кабеля от нагревателя между самим гибким нагревателем и пневмоподушкой. Внутренняя и наружная пневмоподушки должны перекрывать гибкий нагреватель.

- 6.9. Подключить пневмошланги к внутренней и внешней пневмоподушке. Перегибы пневмошланга не допускаются.
- 6.10. Перевести регуляторы давления воздуха на пульте управления в крайнее левое положение (против часовой стрелки - давление воздуха на минимуме). После этого открыть кран для подачи воздуха.
- 6.11. Плавно поворачивая регуляторы давления воздуха по часовой стрелке, произвести наполнение воздухом пневмоподушек. Сначала необходимо наполнить воздухом внутреннюю воздушную подушку, затем внешнюю. Одновременно производить визуальный контроль давления в пневмоподушках по манометрам. Давление в внутренней пневмоподушке должно быть 2,5 атмосферы, а в наружной пневмоподушке – 1,5 атмосферы. Убедиться, что обе пневмоподушки находятся под давлением и у них отсутствуют утечки воздуха.

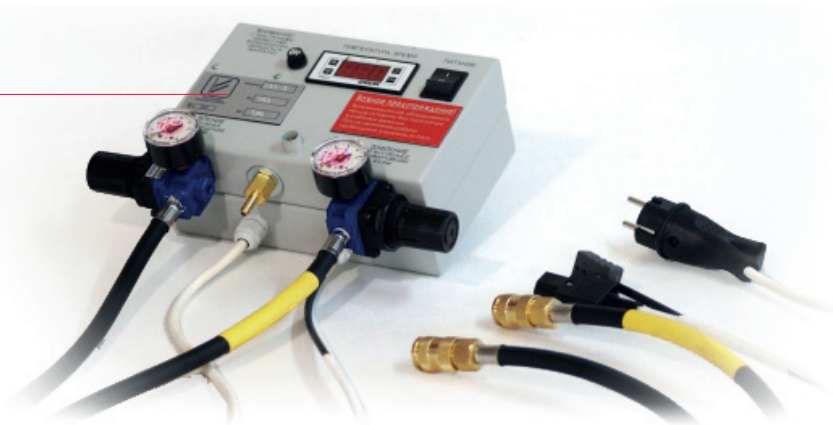
- 6.12. Включить питание. Параметры, установленные на регуляторах температуры и давления, рекомендуются предприятием-изготовителем для обеспечения процесса вулканизации. Во время вулканизации на цифровом индикаторе терморегулятора высвечивается температура гибкого нагревателя. Температура должна быть 145°C – 147°C.
- 6.13. Установить необходимое время вулканизации с помощью механического таймера.
- 6.14. По истечении времени вулканизации таймер отключает гибкий нагреватель. Измерение фактической температуры нагревателя и индикация при этом продолжается.
- 6.15. Оставить шину остывать на вулканизаторе под давлением до 110 °С.
- 6.16. Закрывать кран подачи воздуха и сбросить давление в пневмоподушках.
- 6.17. Отключить питание. Обесточить пульт главным дифференциальным автоматом.
- 6.18. Отсоединить шланги подачи воздуха от пневмоподушек.
- 6.19. Отсоединить от пульта управления кабель гибкого нагревательного элемента.
- 6.20. Снять с шины скобу вулканизатора.
- 6.21. Снять с шины гибкий нагревательный элемент.



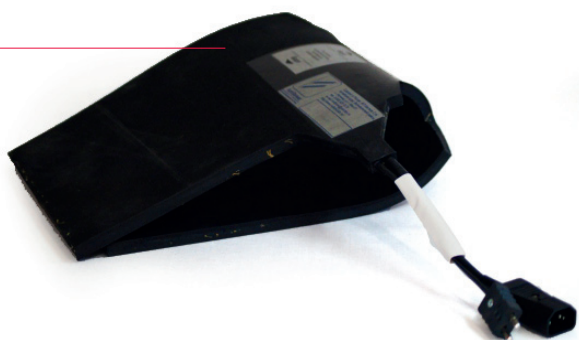
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Кол-во (шт.)
1	Блок управления	1
2	Гибкий нагреватель 710 x 285 x 12 мм	1
3	Пневмоподушка в чехле наружная 340 мм x 270 мм	1
4	Пневмоподушка в чехле внутренняя 320 мм x 270 мм	1

1



2



4



3

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации вулканизатора 12 месяцев со дня продажи.

Претензии по качеству и условиям безопасности работы вулканизатора не принимаются, если они возникли в результате следующих причин:

- Несоблюдение указаний инструкции по эксплуатации в отношении безопасности, хранения, транспортировки, монтажа, ввода в эксплуатацию и эксплуатации вулканизатора.
- Отсутствие, повреждение, изменение серийного номера вулканизатора, изменение номера на гарантийном талоне или их несоответствие.
- Внесение конструктивных изменений в заводскую конструкцию оборудования.
- Использование вулканизатора не по прямому назначению.
- Эксплуатация неисправного вулканизатора.
- Механические повреждения вулканизатора.
- Нарушения требований техники безопасности, а также работа с неправильно установленными или неработающими защитными устройствами.
- Поддачи на вулканизатор сжатого воздуха, который содержит масло и/или влагу.
- Перегрузка, возникшая в электрической сети, при подаче напряжения на вулканизатор.
- Возникновения недостатков из-за действия третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и/или высоких температур.
- Проведение ремонтных работ или техническое обслуживание в неавторизованном сервисном центре и/или самим владельцем вулканизатора.

Требования покупателей по замене вулканизатора либо его частей, а также расходы по транспортировке в случаях несоблюдения вышеперечисленных пунктов не принимаются. При предъявлении рекламации необходимо связаться с поставщиком по телефону 8-800-333-89-98 или через сайт www.tech-russia.ru

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия охватывает любые заводские дефекты в течение 12 месяцев со дня продажи вулканизатора и включает в себя бесплатную замену неисправных деталей и работу по устранению заводского дефекта.

1. Гарантийный ремонт производится сервисным центром компании TECH-RUSSIA (www.tech-russia.ru) при предъявлении гарантийного талона с отметкой о продаже, в противном случае гарантийный срок исчисляется со дня выпуска данного вулканизатора.
2. В гарантийный ремонт принимаются только вулканизаторы, имеющие гарантийный талон с серийным номером и печатью TECH-RUSSIA, а также снабжённые копией расходной накладной с датой продажи либо оригиналом кассового чека.
3. Условия гарантии не предусматривают периодического технического обслуживания вулканизатора.
4. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправности по вине изготовителя и, при условии соблюдения правил безопасности, эксплуатации и хранения, потребитель имеет право предъявить требования, предусмотренные действующим законодательством РФ.



Видеоинструкция по эксплуатации
вулканизатора АЛТАЙ-3



Поставщик и сервис-центр TECH-RUSSIA:
г. Санкт-Петербург,
пр. Александровской фермы, д. 29.
тел. 8-800-333-89-98
www.tech-russia.ru